

ESPERIENZA



Il biglietto da visita è l'**esperienza**

Mecart srl è una realtà altamente specializzata nella lavorazione e nella curvatura di profili tubolari metallici e in particolare di bruciatori a gas e linee di alimentazione gas. L'azienda nasce, infatti, nel 1977 come unità produttiva di un grosso costruttore italiano di cucine e solo nel corso degli anni ha via via diversificato i propri settori di sbocco entrando in qualità di "terzista" puro in ambiti come l'*automotive* e la climatizzazione.

di Fabrizio Garnero

“**L**a nostra struttura, con gli anni, si è adattata alle diverse esigenze di mercato” racconta Davide Cervi, che assieme al padre Alberto, fondatore della società, e al fratello Andrea guida

l'azienda. “Tra i nostri clienti possiamo annoverare i più importanti costruttori di cucine, forni e piani di cottura a gas ma anche nomi importanti nel settore *automotive*, per esempio. Con la lenta ma costante delocalizzazione delle attività produttive da parte

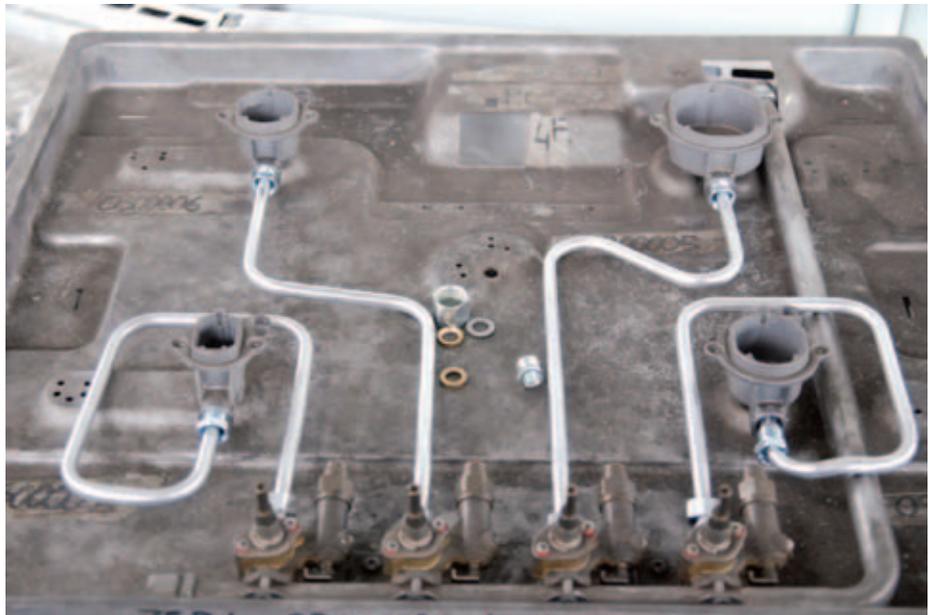
dell'industria del bianco e delle cucine, ad appannaggio di quei Paesi con manodopera a basso costo, abbiamo cercato nuovi mercati, sia sotto il profilo geografico che come diversificazione dei settori di sbocco. Pur continuando a lavorare in modo importante nel



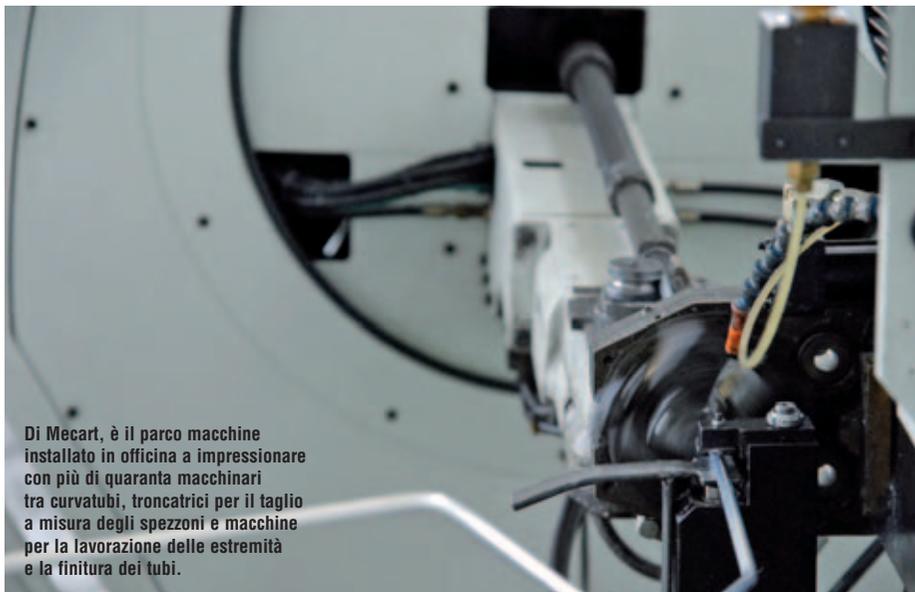
Idraulica o ibrida, *stand alone* o inserita in una delle cinque isole robotizzate installate in officina, la curvatubi costituisce comunque l'asse portante dell'attività di Mecart.

campo delle tubazioni per cucina, in Italia e in Paesi come Russia e Medio Oriente, l'obiettivo degli ultimi anni è stato però rafforzare la presenza di Mecart nell'*automotive* e in tutti quegli ambiti in cui vi sono tubazioni destinate alla conduzione e al trasporto dei fluidi come il condizionamento, la refrigerazione e l'idraulica.

Per come siamo attrezzati, privilegiamo i lotti superiori ai 100 pezzi ma il mercato, oggi, richiede questo tipo di lotto che riusciamo a realizzare con flessibilità grazie all'ampio parco macchine di cui disponiamo e al livello tecnologico che esprime. Siamo quindi in grado di rispondere alle richieste dei clienti che necessitano sia di piccole serie sia di lotti industriali con quantita-



Mecart è specializzata nella lavorazione e nella curvatura di profili tubolari metallici e in particolare di bruciatori a gas e linee di alimentazione gas.



Di Mecart, è il parco macchine installato in officina a impressionare con più di quaranta macchinari tra curvatubi, troncatrici per il taglio a misura degli spezzoni e macchine per la lavorazione delle estremità e la finitura dei tubi.

tivi importanti nel campo delle tubazioni di diametro medio piccolo, in ferro e alluminio. Siamo sul mercato da oltre 30 anni e crediamo che questo sia il dato più importante per dare fiducia alla nostra clientela attuale e futura. Restiamo convinti che un "terzista" attrezzato come noi, grazie all'esperienza abbinata all'uso di moderne tecnologie di lavorazione, possa contrastare la manodopera a basso costo e anzi porsi nella condizione di poter seguire il cliente con la fornitura del prodotto anche in quei paesi dove ha delocalizzato la produzione". L'esperienza nella lavorazione abbinata alla miglior tecnologia disponibile sul mercato rappresenta quindi il biglietto da vista dell'azienda.

Il parco macchine completo

Di Mecart, è il parco macchine installato in officina a impressionare con più di quaranta macchinari tra curvatubi, troncatrici per il taglio a misura degli spezzoni e macchine per la lavorazione delle estremità e la finitura dei tubi, oltre a un fornito reparto di stampaggio tuttora attivo per lo più nella produzione dei bruciatori per forno e un reparto di saldatura. "Siamo attrezzati per essere un partner competente in grado di eseguire sui particolari anche tutte quelle lavorazioni accessorie alla curvatura" afferma Andrea Cervi.

Nonostante sia la curvatubi la macchina regina, in officina non manca una nu-

ESPERIENZA

Robot antropomorfi, cartesiani e a portale

RRRobotica produce integralmente robot antropomorfi, cartesiani, a portale, impianti e sistemi automatici. Il *know how* di cui dispone rende possibile la realizzazione di sistemi automatizzati completi di hardware e software per un'ampia gamma di attività industriali. L'esperienza pluriennale maturata nel settore ha portato RRRobotica a realizzare e installare direttamente in Italia e all'estero oltre 3.500 impianti robotizzati, rispondenti alle più svariate esigenze produttive. Sono una testimonianza le isole di piegatura tubi installati presso Mecart in cui dei robot antropomorfi ATOM 10 asservono delle curvatubi BLM. L'unità di controllo, il software di gestione dei robot e gli applicativi, vengono sviluppati internamente ottimizzando il linguaggio di programmazione rendendolo semplice ed efficace. Riduttori di precisione con cuscinetto integrato, servomotori *brushless*, azionamenti digitali, *resolver* assoluti e componenti di alta qualità esenti da manutenzione sono alcune delle peculiarità dei robot prodotti da RRRobotica.



Il particolare realizzato da Mecart per un primario produttore di auto.



trita "pattuglia" di sagomatubi e rastrematubi che permette di completare i particolari prodotti. Idraulica o ibrida, *stand alone* o inserita in una delle cinque isole robotizzate installate in officina, la curvatubi costituisce comunque l'asse portante dell'attività di Mecart nonostante, oggi, la competenza e la specializzazione in questa operazione sia spesso data per scontata dai clienti.

"Lavorando conto terzi il tubo, ciò che fa la differenza è la possibilità di fornire il pezzo finito, per esempio anche verniciato e zincato. Occorre quindi essere attrezzati per ogni esigenza. Per questa ragione, tipicamente, acquistiamo ogni anno (a eccezione di questo per le ovvie difficoltà) una macchina nuova, o in sostituzione di una vecchia, oppure per rispondere in modo specifico e mirato a una precisa esigenza produttiva. È anche importante poter contare su di una

rete di collaborati affidabili in *outsourcing* per le operazioni ausiliarie come la verniciatura e zincatura appunto" racconta ancora il signor Andrea.

"Il ruolo del terzista si sta evolvendo sem-

pre più verso quello di partner affidabile in grado di garantire al cliente la fornitura certa, nelle quantità, nella qualità e nelle tempistiche desiderate, di veri e propri sottocomponenti finiti" afferma an-



Lavorando conto terzi il tubo, ciò che fa la differenza è la possibilità di fornire il pezzo finito.



Una delle numerose curvatubi BLM installate in Mecart.

anche per qualità, lasciando chiaramente trasparire un connubio tra l'azienda emiliana e BLM Group più simile a una *partnership* che al tradizionale rapporto cliente fornitore. PLANET, DynamØ, AST ... è lungo l'elenco dei macchinari BLM presenti in officina. Il rapporto di collaborazione tra le due aziende parte infatti da lontano, fin dagli inizi dell'attività quando il signor Alberto contribuì in qualità di *beta test* allo sviluppo e messa a punto del primo prototipo, poi diventato modello, di curvatubi per particolari in alluminio prodotto da BLM.

“La scelta di BLM in qualità di partner tecnologico si è rivelata vincente e continuativa negli anni - racconta il signor Alberto Cervi, tuttora colonna portante dell'azienda - anche perché oltre all'affidabilità intrinseca delle macchine abbiamo sempre trovato nei suoi tecnici ampia disponibilità ad ascoltare le nostre esigenze e problematiche produttive, fin quasi ad arrivare a studiare assieme le soluzioni ottimali. Nonostante BLM rappresenti l'eccellenza ha l'umiltà di ascoltare le richieste e i suggerimenti dei suoi clienti e questo è stato negli anni fondamentale”.

“Delle macchine abbiamo sempre apprezzato l'affidabilità e la flessibilità di utilizzo, la precisione di lavorazione e la ripetitività del risultato di piega - aggiunge Davide Cervi - ma è il Service BLM a sor-

cora Davide Cervi. “Occorre quindi disporre delle migliori tecnologie, e avere un parco macchine “completo” che ti permetta di fronteggiare qualsiasi imprevisto e rispettare sempre e comunque i termini di fornitura. Entra poi in gioco anche la competenza, l'esperienza e la capacità di essere propositivi fin dalla fase di progettazione dei componenti per suggerire quelle migliori volte a snellire e semplificare il ciclo produttivo, pur garantendo la funzionalità richiesta al pezzo finale. Progettiamo e disegniamo attrezzature tecniche e sviluppiamo assieme ai clienti i progetti e i pezzi poiché disponiamo di software di simulazione in grado di verificare la fattibilità dei particolari più complessi”.

L'umiltà di saper ascoltare

Il parco macchine installato in Mecart non impressiona solamente per quantità ma



Un robot ASTRO 10 di RRRobotica asserve una curvatubi BLM.

ESPERIENZA



Delle macchine BLM Mecart ha sempre apprezzato l'affidabilità e la flessibilità di utilizzo, la precisione di lavorazione e la ripetitività del risultato di piega.

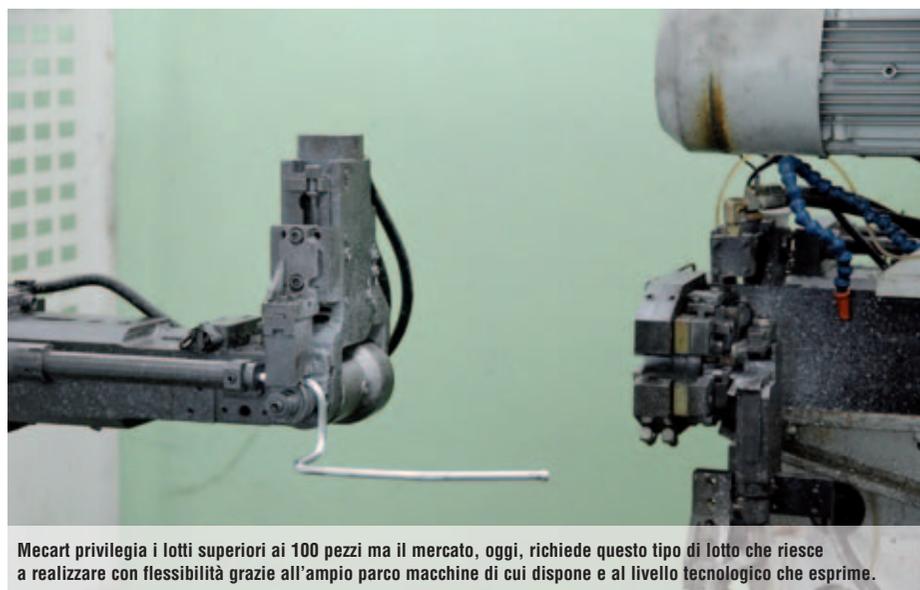
prendere per celerità di risposta e disponibilità e lo dico nonostante oggi abbiamo una tale ridondanza di macchine che in caso di guasto saremmo comunque in grado di coprire le esigenze di produzione. Eppure i tempi di risposta e risoluzione del problema sono sempre estremamente ridotti”.

Forme complesse

Come detto in precedenza, nel suo processo di diversificazione aziendale Mecart è entrata anche nell'*automotive* grazie a un "terzista *automotive*" per cui ha realizzato delle serpentine in acciaio inox particolarmente complesse in virtù di uno sviluppo lineare del tubo (diametro 10 x 1 mm) di 5 m di lunghezza. "La



Alcuni bruciatori per forno realizzati da Mecart.



Mecart privilegia i lotti superiori ai 100 pezzi ma il mercato, oggi, richiede questo tipo di lotto che riesce a realizzare con flessibilità grazie all'ampio parco macchine di cui dispone e al livello tecnologico che esprime.

forma caratterizzata da 24 diverse sequenze di curvatura a raggio variabile costituiva un problema insormontabile" racconta soddisfatto il signor Davide. "Vi erano grossi problemi di interferenza tra il tubo e la macchina viste le dimensioni del pezzo, che abbiamo risolto grazie allo sviluppo di un attrezzo di curvatura piuttosto "sottile" che permettesse appunto il passaggio del "curvato" sulla macchina e alla nostra esperienza. È stata un'esperienza fondamentale poiché ha "certificato" Mecart come una realtà produttiva in grado di rispondere alle richieste di un mercato difficile come l'auto, sia come numeri sia, soprattutto, come qualità". ●